Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Siemens**
Modellkennung	**ED811BS16E**
Jährlicher Energieverbrauch	**61,8 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**B**
Fluiddynamische Effizienz	**28,1**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**0,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**-**
Fettabscheidegrad	**94,0 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**B**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**330 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**500 m³/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**622 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**61 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**69 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**74 dB**
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	**0,17 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2023

EPREL-Eintragungsnummer 1930862

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1930862

Lieferant: BSH Hausgeräte GmbH (Hersteller)

Website: www.bsh-group.com

Kundenbetreuung:

Name: Siemens Infoline

Website:

E-Mail-Adresse: siemens-info-line@bshg.com

Telefonnummer: +49 894590-07

Anschrift:
Carl-Wery-Strasse 34
81739 München
Deutschland